ANEXO CONVOCATORIA

367/2017

RENGLONES

Renglón	Especificación Técnica	Imagen
1	DEBE SER INDUSTRIA NACIONAL, ESPECIFICAR MARCA, ADJUNTAR CATALOGO DE ESPECIFICACIONES. EL PRECIO COTIZADO DEBE INCLUIR FLETE PARA ENTREGAR EL BIEN EN AV. 25 DE MAYO 1921 OESTE - CAPITAL - SAN JUAN. **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:** **GENERALIDADES:** Hidroelevador giratorio de doble brazo con barquilla aislada en plástico reforzado con fibra de vidrio para una altura operativa de 15 metros con relación al suelo. **Montado sobre trailer**, accionado por motor eléctrico trifásico. **DIMENSIONES:** Altura 2.163 mm, ancho 2.100 mm. , largo: 8.275 mm. **PESO DEL EQUIPO:** 2.200 Kg. **ESPECIFICACIONES:** Altura de elevación en piso de barquilla: 13,5 m. Altura total de trabajo: 15 m. - **VER IMAGEN ADJUNTA -** Alcance horizontal de grúa: 10 a 6,3 m. de altura Cilindro hidráulico: 2 Rotación contínua (360º): si Luces reglamentarias: si **COLUMNA O PLATAFORMA GIRATORIA**: Columna giratoria accionada por motor hidráulico, construida en chapa de acero plegada y soldada, con eje de giro sobre rodamientos cónicos en baño de grasa y que permite girar en forma continua e ininterrumpida en ambos sentidos en forma indefinida por intermedio de una corona y sin fin de relación irreversible, para el caso de fallas del sistema está previsto un accionamiento manual. **BRAZOS DEL HIDROELEVADOR:** Dos brazos, el primero articulada la columna y accionado por cilindro hidráulico vinculado a esta y que permite variar su ángulo hasta 75 º. El segundo vinculado mecánica e hidráulicamente con relación al primero de forma tal que se evita automáticamente que al bajar el primer brazo se supere con la barquilla el radio del primer brazo evitando accidentes por mala operación de los comandos, al accionar el primer brazo el segundo lo hace en forma simultánea evitando de esta forma que si, estando todo elevado sea cual sea el brazo que el operador descienda primero, nunca se supera el radio del primer brazo sin riesgo de pérdida de estabilidad. En el extremo del segundo brazo se articula la barquilla y cuenta con un sistema de paralelogramo deformable mecánico que asegura la verticalidad sea fuere la posición de los brazos. Los brazos están construidos con tubos estructurales de acero con costura de sección rectangular y con bujes de bronce intercambiables, pernos templados y rectificados con engrasadores. En la posición de viaje el primer brazo descansa sobre un apoyo que cuenta con un sistema de fijación que evita que el brazo se salga del mismo al viajar.	

Renglón	Especificación Técnica	Imagen
1	**ESTABILIZADORES:** Cuatro estabilizadores del tipo telescópico de extracción manual y con gato a rosca permiten la nivelación y mantener la estabilidad del conjunto. **BARQUILLA:** Construida en fibra de vidrio y resina poliéster, con refuerzos metálicos externos y de madera internos, de alta resistencia eléctrica, aislación para soportar 1.000 voltios. Provista de canasto porta herramientas y con capacidad para dos personas. Suministro de corriente alterna 380 - 220 V y de aire comprimido en barquilla. **CAPACIDAD DE CARGA:** La capacidad de carga útil en la barquilla es de 200 Kg. **EQUIPO HIDRÁULICO**: El accionamiento del Hidroelevador se efectúa por energía hidráulica proporcionada por una bomba movida por el motor de combustión interna o eléctrica. El líquido derivado por el operador desde la barquilla o desde la base acciona los cilindros hidráulicos que mueven los brazos y el motor que produce el giro de la columna. Los cilindros hidráulicos están construidos con tubos de acero sin costura, internamente bruñidos y con empaquetaduras Parker. Los vástagos rectificados y con aplicación de cromo duro. La cañería de conducción con tubos de acero sin costura y conductos flexibles en goma sintética con malla de acero interior. Todos los conductores y conectores de acuerdo a norma SAE y aptos para una presión de prueba del doble de la de trabajo. El tanque de aceite cuenta con boca de carga, visor de nivel y filtro de aspiración y llenado. **SISTEMA DE SEGURIDAD:** El equipo cuenta con válvulas de retención en cada cilindro que se cierran en caso de rotura de un elemento de conducción. Las mismas tienen un sistema de anulación que permitiría en estos casos recuperar el operador y acomodar manualmente el equipo para su traslado. El giro puede accionarse actuando sobre el tornillo sin fin con una llave. En la barquilla un gancho permite la fijación de un cinturón de seguridad tipo paracaídas (arnés de seguridad). **SISTEMA DE FRENO INERCIAL INCLUIDO:** **CONTROLES:** El equipo cuenta con un sistema doble de control de tres comandos, uno por cada brazo y el tercero para el giro. Estos comandos van montados en la barquilla y en la columna desde donde puede operarse el equipo. **ESTRUCTURA PRINCIPAL DE BASE Y APOYO**: Construida con chapa plegada, perfiles y caños estructurales soldados eléctricamente formando un conjunto sólido y rígido, conteniendo los soportes de los pies de apoyo. Todo el conjunto montado sobre un eje soportado por elásticos y con dos ruedas 185/15, una tercer rueda montada sobre la lanza y de altura regulable a rosca sirve de pie de apoyo para movilizarlo sin estar enganchado. El trailer esta equipado con enganche a bolita, guardabarros, paragolpes y luces reglamentarias. **PINTURA:** El equipo se pinta con dos manos de antióxido al cromato de zinc luego del correspondiente desengrase y fosfatizado de las superficies, aplicado luego dos manos de esmalte epoxi de color rojo. **NORMA DE FABRICACIÓN:** El equipo debe estar diseñado de acuerdo a la norma **ANSI/SIA A92.2-2001** (American National Standards Institute, for vehicle-mounted elevating and rotating aerial devices, 11 west Street New York 10036). De acuerdo a esta norma, entre otras características el equipo cuenta con válvulas de retención en cada cilindro que se cierran en caso de rotura de un elemento de conducción, las mismas tienen un sistema de anulación que permite en estos casos recuperar el	

Renglón	Especificación Técnica	Imagen
1	operador y acomodar manualmente el equipo para su traslado. El giro puede accionarse actuando sobre el tornillo sin fin con una llave. En la barquilla un gancho permite la fijación de un cinturón de seguridad tipo paracaídas. Una bomba manual de emergencia permite suplir de presión hidráulica ante la falla del sistema general. Todos los elementos de conducción están diseñados de acuerdo a la sobrecarga indicada en la norma, así como la parte estructural. Un kit de calcomanías con advertencias sobre modo de uso, diagrama de alcance, carga máxima, advertencia de peligro y riesgo de muerte. Un manual de uso y mantenimiento. Instrucciones de uso apropiado a la entrega con certificado de dictado.	